

## Montage-instructie

### De ankertypes

In het algemeen onderscheiden we bij het **isorocket®** permanente steigerankersysteem momenteel drie verschillende ankertypes:



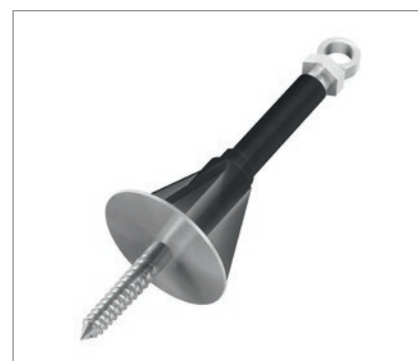
#### Concrete

(Toegelaten conform DIN 4426 voor gebruik op beton)



#### Masonry

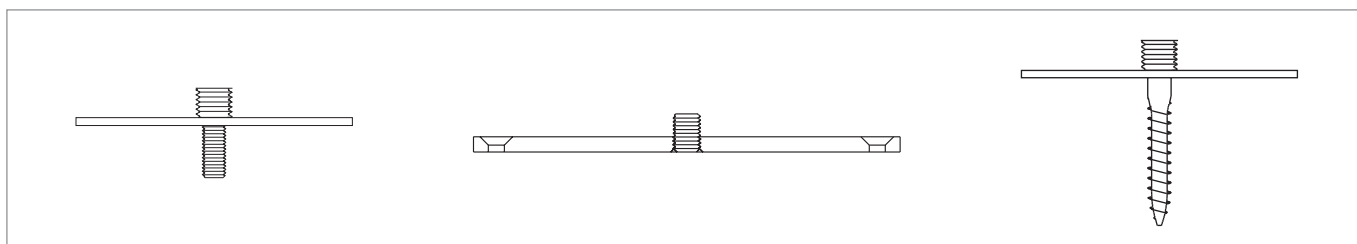
(Toegelaten conform DIN 4426 voor gebruik op metselwerk)



#### Temporary

(tijdelijke steigerverankering conform DIN EN 12811-1:2004-03 voor beton en metselwerk)

De individuele ankertypes zijn elk in vier verschillende groottes (MINI, MIDI, MAXI en MEGA) verkrijgbaar. De selectie van de juiste maat hangt altijd af van de constructiedikte van het te installeren ETICS, de te installeren gordijngewel of het metselwerk. De montage van ankerbehuizing (**rocketbody**) en ankerschroef (**rocketbolt**) is bij alle systemen gelijk. Alleen de lastverdeelplaat (**rocketbase**) wordt verschillend gemonteerd.



#### rocketbase concrete

(Lastverdeelplaat voor beton)

#### rocketbase masonry

(Lastverdeelplaat voor metselwerk)

#### rocketbase temporary

(Lastverdeelplaat voor beton en metselwerk)

Wanneer u een **isorocket®** permanent steigeranker koopt, krijgt u altijd een compleet goedgekeurd systeem (met uitzondering van Temporary) met alle noodzakelijke onderdelen in één verpakking: plug (**rocketplug**), lastverdeelplaat (**rocketbase**), ankerbehuizing (**rocketbody**) oogschroef (**rocketbolt**). U kunt er altijd op vertrouwen dat u alle benodigde onderdelen op de bouwplaats aanwezig zijn.

Voor de montage van het **isorocket®** permanente steigeranker adviseren wij de **isorocket®** montageset, die wordt aangeboden in de uitvoeringen **Standard** (met alle werktuigen en gereedschappen voor in de nieuwbouw) en **Extended** (met alle gereedschap van de standaarduitvoering en aanvullend gereedschap en montagehulpen voor de verdubbeling van systemen voor externe thermische isolatie (ETICS)).

### Montage-instructie

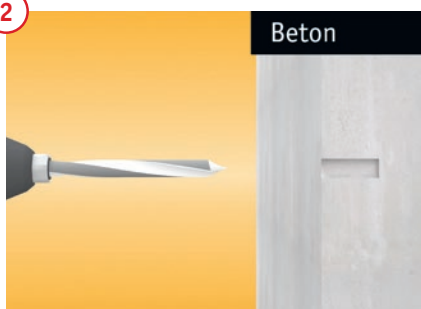
2

#### CONCRETE

1

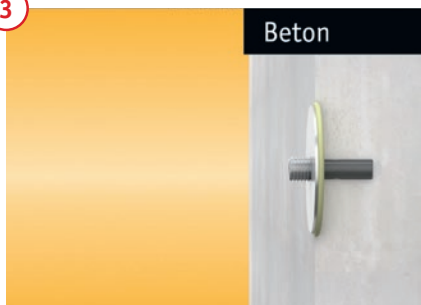
Vastleggen van het ankerpunt

2



Boorgat met **boor (diameter 16 mm)** tot een diepte van 90 mm voorboren en boorgat uitblazen.

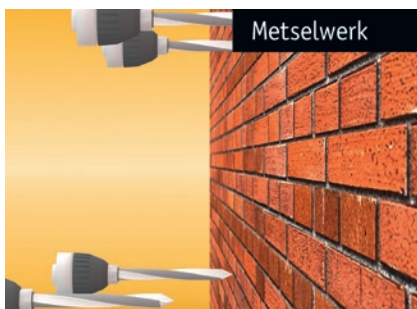
3



De meegeleverde metalen heavy-duty plug in het boorgat steken. **rocketbase** aan de achterkant **metrocketglue** stevig insmeren, zodat er bij het indraaien van de ankerplaat geen ruimtes met lucht achterblijven, de ankerplaat strak aansluit en het overbodige materiaal als kleine "rupsjes" naar buiten komt. Na passende bevochtiging **rocketbase** in de metalen plug schroeven en met de inbus op de montagesleutel **rocketkey** vast aandraaien.

#### MASONRY

Vastleggen van het ankerpunt



De 4 boorpunten met behulp boorsjabloon (kartonnen afdekking in het pakket) aftekenen en boorsjabloon weer verwijderen. 4 boorgaten met een **boor (diameter 10 mm)** tot een diepte van 100-110 mm voorboren en boorgat uitblazen. *(Let er altijd op dat de bredere kan van de **rocketbase** horizontaal wordt aangebracht en niet verticaal)*



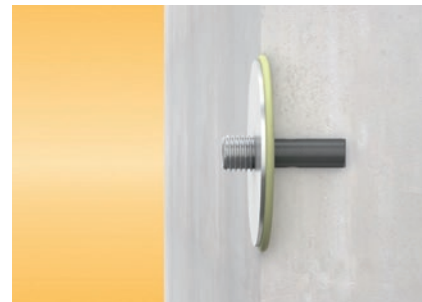
**rocketbase** aan de achterkant **metrocketglue** stevig insmeren, zodat er bij het bevestigen van de ankerplaat geen ruimtes met lucht achterblijven, de ankerplaat strak aansluit en het overbodige materiaal als kleine "rupsjes" naar buiten komt. Daarna twee van de bevestigde push-in pluggen in de beide bovenste boorgaten van de metalen plaat steken en de **rocketbase** daarmee optillen en passend op de wand plaatsen. De push-in pluggen in volle lengte erdoor steken en vastschroeven. Daarna de 2 onderste pluggen door de basisplaat in de wand brengen en vastschroeven. Voor de laatste schroefverbinding de torx-bit-inzet uit de montageset met behulp van een accuschroefmachine of passende ratel vast aandraaien.

#### TEMPORARY

Vastleggen van het ankerpunt



Boorgat met **boor (diameter 14 mm)** tot een diepte van 120 mm voorboren en boorgat uitblazen.



Meegeleverde kunststof pluggen in het boorgat steken. **rocketbase** aan de achterkant **metrocketglue** stevig insmeren, zodat er bij het indraaien van de ankerplaat geen ruimtes met lucht achterblijven, de ankerplaat strak aansluit en het overbodige materiaal als kleine "rupsjes" naar buiten komt. Na passende bevochtiging **rocketbase** in het anker schroeven en met de torx-bit-inzet uit de montageset met behulp van een accuschroefmachine of passende ratel vast aandraaien.



#### BELANGRIJK!

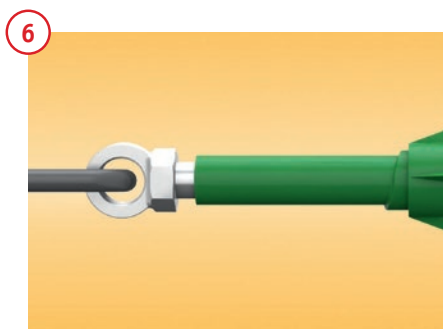
Breng altijd schroefborging rocketfix op de buitenschroefdraad van de rocketbase aanbrengen, zodat er zich tijdens het latere uitdraaien van de ankerschroef rocketbolt geen problemen voordoen.



Vervolgens **rocketbody** erop draaien en met behulp van montagesleutel **rocketkey** vast aandraaien.

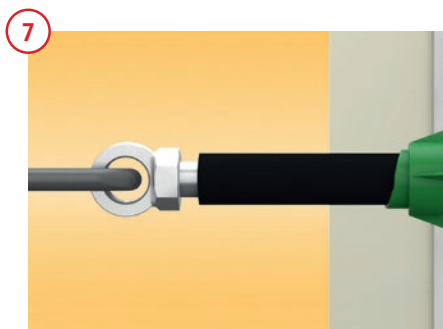


Ankerschroef **rocketbolt** in de kunststof behuizing **rocketbody** tot aan de aanslag handvast erin draaien.



Steigerhouder of flitsanker **rocketbolt** erin brengen en met behulp van koppelingen bevestigen aan de steiger, conform de montage- en gebruiksinstructies.

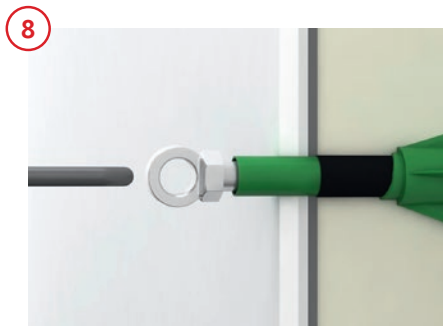
#### HIERMEE IS DE MONTAGE VOLTOOID!



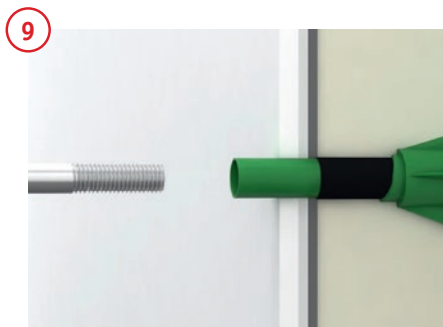
#### Voor de gevelbouwer:

Het anker moet door de gevelbouwer worden voorzien van passende voegenafdichtband. Bij WDVS moeten eventuele openingen in de buurt van de ondersteunende elementen van het ankerlichaam **rocketbody** worden gevuld met systeemconform vulschuim. In dit geval moet de overlappende voegendichtband vóór het aanbrengen van de wapening vlak met het isolatiemateriaal worden afgesneden en worden verwijderd, zodat de wapening direct tot aan de "kunststof zwanenhals" plaatsvindt. Eventuele achterblijvende materiaalophopingen in de buurt van de hoeken moeten met een spatel altijd vóór de volgende werkstappen kantig worden afgezet.

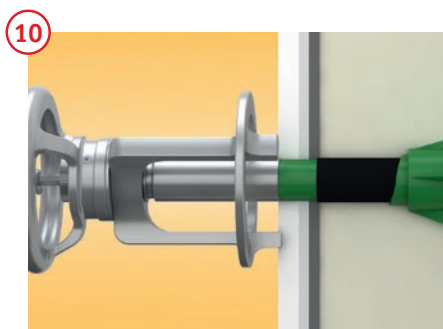
### Montage-instructie



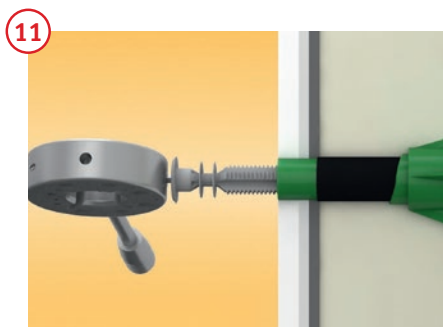
Bij het afbreken van de steiger wordt het ankerdeel van de steiger losgekoppeld en de ankerschroef **rocketbolt** uitgehaakt.



Daarna kan de ankerschroef **rocketbolt** eruit worden gedraaid. (Opmerking: Omdat de ankerschroef **rocketbolt** een belangrijk onderdeel van het ankersysteem is, die door de opdrachtgever is aangeschaft, blijft deze schroef altijd bij de klant achter. Wij raden aan om deze in één of meerdere pakketten in de verwarmingsruimte neer te leggen, zodat ze later weer kunnen worden gebruikt en ze gemakkelijk te pakken zijn.



Het overlappende deel van de ankerbehuizing **rocketbody** wordt nu met behulp van het in-kortapparaat **rocketcutter** aan de binnenkant precies op gevelniveau afgesneden. Hiervoor worden de messen van de **rocketcutters** met de bovenste stelschroef in het handwiel teruggedraaid, de **rocketcutter** met de ene hand op de kunststofbehuizing **rocketbody** gestoken, het mes met de bovenste stelschroef in het handwiel omhoog gedraaid tot er een lichte tegendruk merkbaar is. Daarna wordt het handwiel twee- tot driemaal met de wijzers van de klok mee gedraaid, voordat het mes dan weer iets breder kan worden gesteld. Dit proces wordt enkele malen herhaald, totdat de "kunststof zwanenhals" perfect op de hoogte van het gevelniveau is afgesneden.



Daarna wordt het schroefkanaal door de afdichtplug **rocketseal** afgesloten en met behulp van de inbus op montagesleutel **rocketkey** geschroefd en met een "wattenstaafje" van de gevelkleur aan de omgeving aangepast. Wij raden acrylaat of andere afdichtingsmiddelen op die plaat over het algemeen af omdat die zich later vaak negatief aftekenen tegen te gevel. De afdichtplug garandeert door zijn ontwerp de nodig dichtheid en wordt er alleen ingeschroefd.

Wanneer het ankerpunt op een later tijdstip opnieuw moet worden gebruikt, kan de roestvrij stalen inzet van de afdichtplug met behulp van een mesje worden ontdaan van verontreinigingen en verf, zonder dat het kunststof wordt beschadigd. Op die manier kan de afdichtplug er te allen tijde weer uit worden geschroefd en kan het ankerpunt door het inschroeven van de **rocketbolt** opnieuw worden gebruikt.